



FICHA TÉCNICA			
WDG186D			
Classification Tipo de producto	Refrigerator	Cooling Method Tipo de refrigeración	Ventilated/ Ventilado
Doors Puertas		Defrost Method Descongelar	Aire Defrost /Descongelación con aire
Temperature (°C) Temperatura	+2 ~ +8	Refrigerant Gas refrigerante	R290
Climate temperature Temperatura ambiente	25°C RH60%	Refrigerant Amount (g) Cantidad de Gas	
Gross Volume (L) Capacidad bruta	380	Climate type Clase climática	3
Net Volume (L) Capacidad neta		Exterior Dimensions (body) (mm) Dimensiones del cuerpo de la máquina	1800×660×1200
Shelf QTY Rejillas suministradas	1+1	Height with Leg and upstand approx.(mm) Altura incluyendo pies ajustables y tope aprox.	
Shelf Dimensions (mm) Tamaño de rejilla	1628x330/230	Height with Castor (mm) Altura incluyendo ruedas	1200
Loading capacity per shelf (kg) Carga máxima por rejilla	15	Interior Dimensions (mm) Dimensiones internas	
Insulation thickness (mm) Aislamiento	30	Wood Packing Dimensions (mm) Dimensiones del embalaje	1875×735×1260
Foaming Material Material aislante		Net Weight (kg) Peso neto	174
LED Lights luces LED		Gross Weight (kg) Peso bruto	215
Power (W) Potencia	660	Voltage (V/Hz/Ph) Voltaje nominal	220-240/50/1
Power consumption (kWh/24h) Consumo		Auxiliary Heater (W) Calentador auxiliar	
Annual energy consumption (kWh/annum) Consumo anual	4918	Energy efficiency class Clase energética	D
Rated Current (A) Corriente nominal	3.3	Thermostat Modelo de termostato	Dixell/Carel
Compressor Brand Compresor	DONPER	Compressor Model Modelo de compresor	L5195CU

