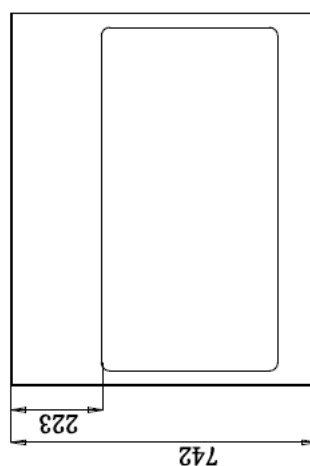
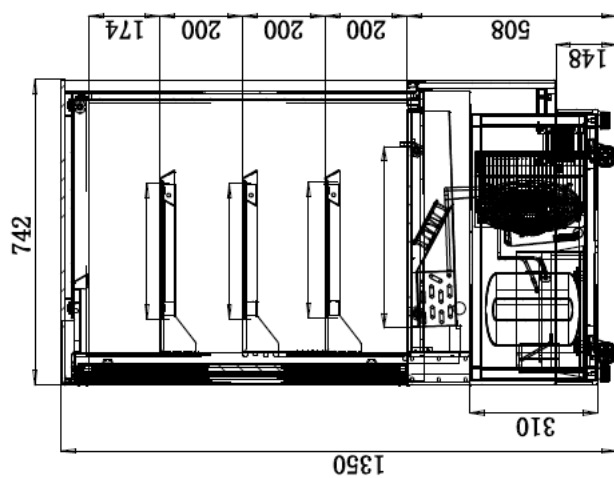
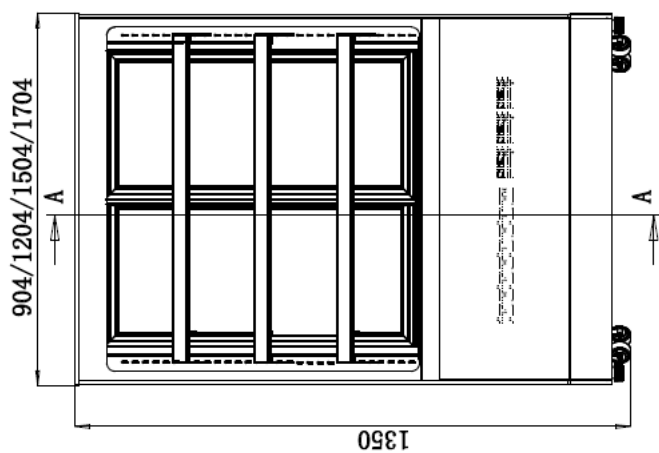




FICHA TÉCNICA			
WDF177Z			
Classification Tipo de producto	Refrigerator	Cooling Method Tipo de refrigeración	Ventilated/ Ventilado
Doors Puertas		Defrost Method Descongelar	Aire Defrost /Descongelación con aire
Temperature (°C) Temperatura	0 ~ +8	Refrigerant Gas refrigerante	R290
Climate temperature Temperatura ambiente	25°C RH60%	Refrigerant Amount (g) Cantidad de Gas	
Gross Volume (L) Capacidad bruta	720	Climate type Clase climática	3
Net Volume (L) Capacidad neta		Exterior Dimensions (body) (mm) Dimensiones del cuerpo de la máquina	1700×750×1350
Shelf QTY Rejillas suministradas	3	Height with Leg and upstand approx.(mm) Altura incluyendo pies ajustables y tope aprox.	
Shelf Dimensions (mm) Tamaño de rejilla	1552x330	Height with Castor (mm) Altura incluyendo ruedas	1350
Loading capacity per shelf (kg) Carga máxima por rejilla	15	Interior Dimensions (mm) Dimensiones internas	
Insulation thickness (mm) Aislamiento	30	Wood Packing Dimensions (mm) Dimensiones del embalaje	1780×820×1480
Foaming Material Material aislante		Net Weight (kg) Peso neto	281
LED Lights luces LED		Gross Weight (kg) Peso bruto	352
Power (W) Potencia	900	Voltage (V/Hz/Ph) Voltaje nominal	220-240/50/1
Power consumption (kWh/24h) Consumo		Auxiliary Heater (W) Calentador auxiliar	
Annual energy consumption (kWh/annum) Consumo anual	6642	Energy efficiency class Clase energética	D
Rated Current (A) Corriente nominal	5	Thermostat Modelo de termostato	Dixell/Carel
Compressor Brand Compresor	SECOP	Compressor Model Modelo de compresor	NLE12.6MN

[illegible]