



FICHA TÉCNICA			
EBF-10			
Classification Tipo de producto	Blast chiller/ abatidor	Cooling Method Tipo de refrigeración	Ventilate/ventilado
Doors Puertas	1	Defrost Method Descongelar	Hot Gas Defrost /Descongelación con gas caliente
Temperature (°C) Temperatura	3°C/-18°C	Refrigerant Gas refrigerante	R290
Climate temperature Temperatura ambiente	30°C 55%	Refrigerant Amount (g) Cantidad de Gas	150x2
Volume (L) Capacidad bruta	178	Climate type Clase climática	4
Thermostat Modelo de termostato	dixell/carel	Exterior Dimensions (body) (mm) Dimensiones del cuerpo de la máquina	750×830×1302
Shelf Dimensions (mm) Tamaño de la bandeja	610*410	Height with Leg Altura incluyendo pies ajustables	
Shelf number (mm) Numero de bandejas	10	Height with Castor (mm) Altura incluyendo ruedas	1435
Insulation thickness (mm) Aislamiento	70mm	Interior Dimensions (mm) Dimensiones internas	610×420×700
Foaming Material Material aislante	C5H10	Wood Packing Dimensions (mm) Dimensiones del embalaje	815×885×1490
Power (W) Potencia	2500	Net Weight (kg) Peso neto	140
Fast cooling performance Enfriamiento rapido	50kg (90°C/3°C) 90min	Gross Weight (kg) Peso bruto	172
Fast freezing performance Congelacion rapida	30kg (90°C/-18°C) 240min	Auxiliary Heater (W) Calentador auxiliar	18.5
Rated Current (A) Corriente nominal	12	Rated Voltage (V/Hz/Ph) Voltaje nominal	220-240V, 50Hz
Exterior Material Material exterior	SUS201	Interior Material Material interior	SUS304
Compressor Brand Compresor	SECOP	Compressor Model Modelo de compresor	SCE21CNLX
Energy consumption (kWh/Kg) - cooling Consumo energético enfriamiento	0,042 kWh/kg	Energy consumption (kWh/Kg) - freezing Consumo energético congelación	0,16 kWh/kg

