



FICHA TÉCNICA			
EBF-05			
Classification Tipo de producto	Blast chiller/ abatidor	Cooling Method Tipo de refrigeración	Ventilate/ventilado
Doors Puertas	1	Defrost Method Descongelar	Hot Gas Defrost /Descongelación con gas caliente
Temperature (°C) Temperatura	3°C/-18°C	Refrigerant Gas refrigerante	R290
Climate temperature Temperatura ambiente	30°C 55%	Refrigerant Amount (g) Cantidad de Gas	150
Volume (L) Capacidad bruta	94	Climate type Clase climática	4
Thermostat Modelo de termostato	dixell/carel	Exterior Dimensions (body) (mm) Dimensiones del cuerpo de la máquina	750×815×804
Shelf Dimensions (mm) Tamaño de la bandeja	610*410	Height with Leg Altura incluyendo pies ajustables	
Shelf number (mm) Numero de bandejas	5	Height with Castor (mm) Altura incluyendo ruedas	870
Insulation thickness (mm) Aislamiento	70mm	Interior Dimensions (mm) Dimensiones internas	610×420×364
Foaming Material Material aislante	C5H10	Wood Packing Dimensions (mm) Dimensiones del embalaje	805×880×1000
Power (W) Potencia	1300	Net Weight (kg) Peso neto	89
Fast cooling performance Enfriamiento rapido	25kg (90°C/3°C) 90min	Gross Weight (kg) Peso bruto	110
Fast freezing performance Congelacion rapida	15kg (90°C/-18°C) 240min	Auxiliary Heater (W) Calentador auxiliar	13
Rated Current (A) Corriente nominal	6.5	Rated Voltage (V/Hz/Ph) Voltaje nominal	220-240V, 50Hz
Exterior Material Material exterior	SUS201	Interior Material Material interior	SUS304
Compressor Brand Compresor	SECOP	Compressor Model Modelo de compresor	SCE21CNLX
Energy consumption (kWh/Kg) - cooling Consumo energético enfriamiento	0,0576 kWh/kg	Energy consumption (kWh/Kg) - freezing Consumo energético congelación	0,2804 kWh/kg

